



 **FOOLAD**
NOVIN SHARGH

فولاد نوین شرق | تولیدکننده انواع ماشین های تزریق پلاستیک



شرکت فرایند فولاد نوین شرق در سال ۱۳۸۲ توسط جناب آقای حسین کسکنی بنیانگذاری و تاسیس گردید و در حال حاضر نیز توسط ایشان مدیریت می گردد.

این شرکت فعالیت خود را در زمینه ساخت و تولید دستگاههای تزریق پلاستیک از دیرباز آغاز نموده و امروز از دانش فنی بسیار بالایی در زمینه ساخت و تولید این نوع دستگاهها برخوردار است.

مدیریت این شرکت در راستای جلب رضایت مشتریان بهبود و ارتقای کیفیت بر این عقیده است که الزامات و نیازمندیهای مشتریان می بایست در سازمان مورد توجه قرار گرفته و با هدف ارتقاء رضایت آنان از طریق ارائه محصولات با کیفیت تحویل به موقع تولید بدون نقص قیمت مناسب و حفظ اموال مشتری برآورده گردد. لذا برای رسیدن این اهداف و با به کارگیری الگوی بین المللی سیستم مدیریت کیفیت استاندارد به عنوان گام نخست در گام های بعدی با استفاده از تجهیزات ماشین آلات مدرن نیروی انسانی متخصص و کارآمد و کسب دانش فنی روز به عنوان گامهای موثری در جهت ارتقاء سطح کیفی محصولات تولیدی خود بردارد.

این شرکت با اعتقاد به اصل همیشه ، حق با مشتری و برآوردن نیازمندیهای آنان در جهت ارائه بهتر خدمات فوق تلاش بیشتری می نماید.

مصرف برق کمتر
80%

دو برابر طول عمر بیشتر
2X

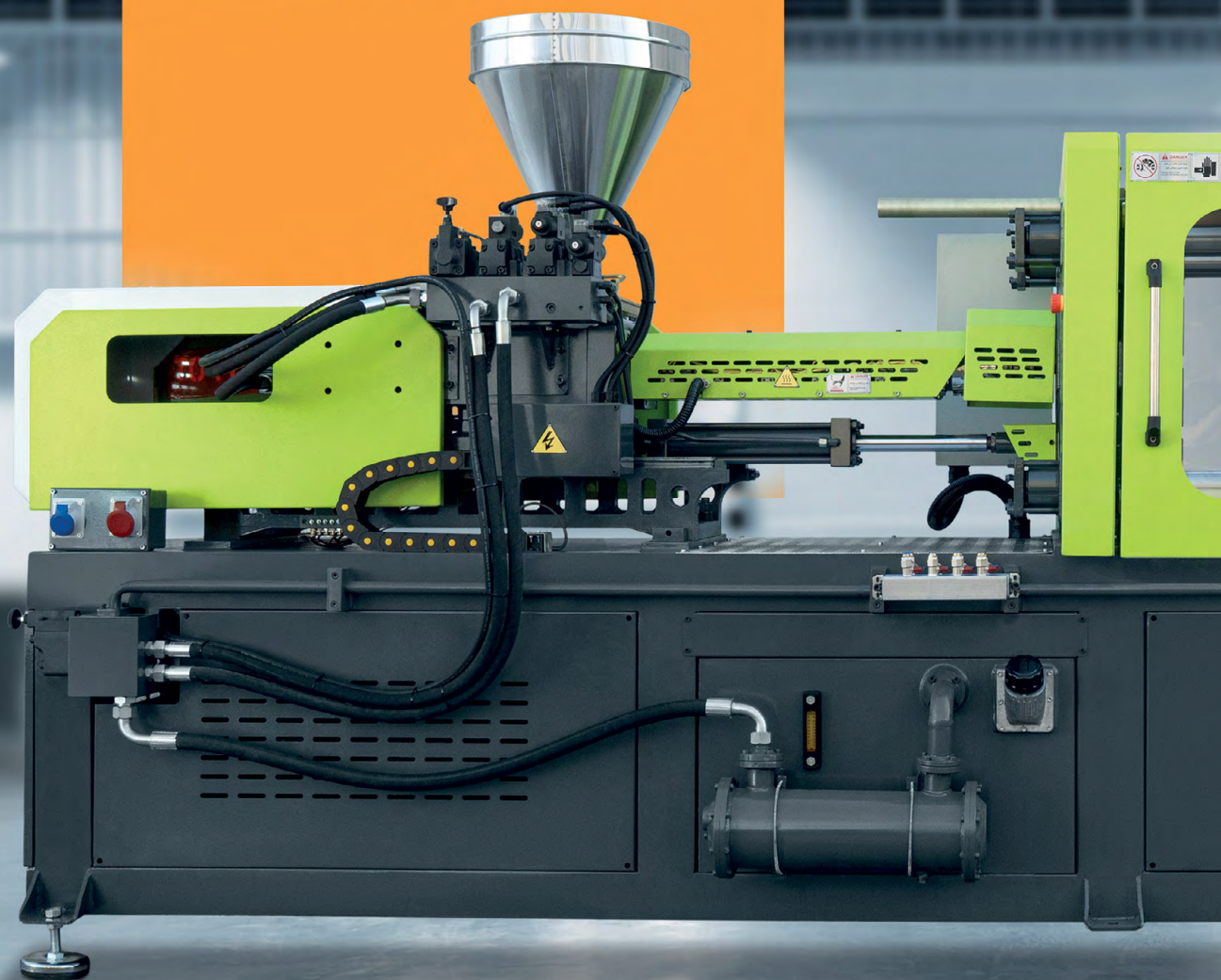
مزایای دستگاه تزریق قالب دقیق سروو:

- ✓ صرفه جویی بالا در انرژی تا ۸۰٪
- ✓ راندمان بالا و عمر بالا
- ✓ دقت بالا
- ✓ سرو صدای کم
- ✓ مصرف آب و روغن کمتر در مقایسه با سیستم های هیدرولیکی قدیمی

FOOLAD
NOVIN SHARGH

**Advantages of Servo precision
mold injection machine:**

- ✓ High energy savings of up to 80%
- ✓ High efficiency and long lifespan
- ✓ High precision
- ✓ Low noise
- ✓ Lower water and oil consumption compared to older hydraulic systems



♦ سیستم کنترل

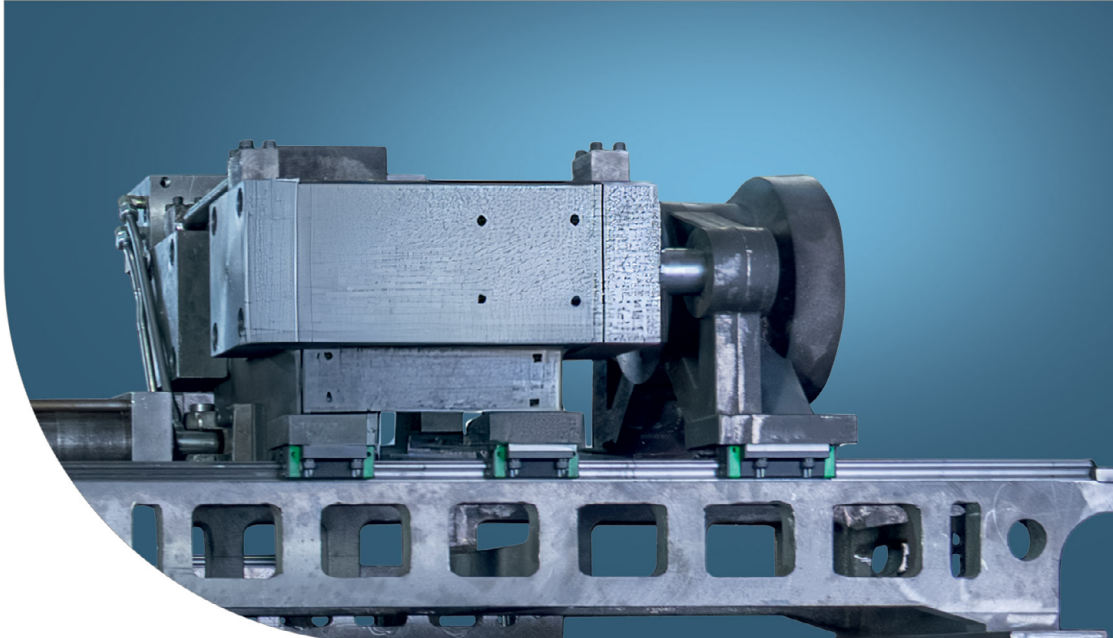
- ♦ کامپیوتر کنترل دقیق حرفه ای تایوانی با عملکرد قدرتمند.
- ♦ صفحه نمایش بزرگ، رنگ کاملاً واقعی، رابط کاربری انسان و ماشین، کارکرد آسان
- ♦ کنترل درجه حرارت PID چند مرحله ای پارامترهای PID جداگانه تنظیم میشوند درجه حرارت مواد به طور دقیق کنترل می شوند.
- ♦ عملکرد تنظیم کننده قالب فول اتوماتیک میتواند زمان آن را کاهش دهد و دقت آن را تقویت میکند.
- ♦ ورودی چند کاناله آنالوگ به دیجیتال با دقت بالا و طراحی پیمانه خروجی دیجیتال به آنالوگ قابل استفاده برای قالب گیری تزریق سریع و دقیق و اقدامات ترکیبی
- ♦ آمار و ارقام تولید تاریخچه پارامتر قالب سازی و روند تولید را به طور موثر کنترل میکند.
- ♦ دارای سیستم نظارت و هشدار هوشمند کنترل ایمن دستگاه عملکرد زمان سنجی پیش گرم شدن و حفظ گرما.
- ♦ عملکرد راه اندازی پیچ ضد سرما
- ♦ عملکرد تنظیم شیب پله ای هوشمند
- ♦ پشتیبانی از اتصال شبکه ای و عملکرد نظارت از راه دور
- ♦ تشخیص سرعت چرخش پیچ و عملکرد ذخیره سازی خودکار
- ♦ عملکرد ثبت خرابی و اصلاح پارامتر
- ♦ عملکرد تنظیم دقیق فشار و جریان خروجی
- ♦ انتقال ورودی / خروجی آنالاین عملکرد جایگزینی سخت افزار با نرم افزار را تحقق میبخشد.
- ♦ ذخیره سازی ۲۴۰ مجموعه از پارامترهای قالب فضای حافظه ذخیره تلفن را افزایش میدهد. پشتیبانی از رابط USB ، جابجایی داده ها و ذخیره سازی راحت تر است.
- ♦ رقم نهایی تزریق و عملکرد آماری دوگانه منحنی به بهبود کیفیت محصول کمک میکند.
- ♦ عملکرد مدیریت کیفیت عالی و جامع مدیریت تولید را آسان تر میکند.

CONTROL
SYSTEM



◆ Control System

- ◆ Original Taiwan TECHMATION special precision control computer, powerful functions.
- ◆ Large screen display. true color, human-oriented man-machine interface, convenient operation.
- ◆ Multi-section PID precision temperature control, PID parameters are adjustable separately: material temperature can be controlled accurately.
- ◆ Full automatic mold-adjusting function can reduce mold-adjusting time and improve mold-adjusting precision.
- ◆ Multi-way high precise A/D input and D/A output module design, applicable for precise and quick injection molding and compound action.
- ◆ Production statistics and molding parameter history monitors production process effectively.
- ◆ Intelligent monitoring and alarm system, safe and reliable machine control.
- ◆ Timing preheating and heat preservation function.
- ◆ Screw anti-cold start and protection function.
- ◆ intelligent stepping slope adjustment function.
- ◆ Support network connection and remote monitoring function.
- ◆ Screw rotating speed inspection and automatic feeding function.
- ◆ Failure record and parameter modification record function.
- ◆ Flow output linear of precision pressure adjustment function.
- ◆ Online I/O transfer function, realize the function of replacing hardware with software.
- ◆ Save 240 groups of mold parameter, expand external mobile memory, support USB interface; data movement and Saving are more convenient.
- ◆ Injection end digit and curve double statistic function help to improve product quality.
- ◆ Complete quality management function makes production management simpler.



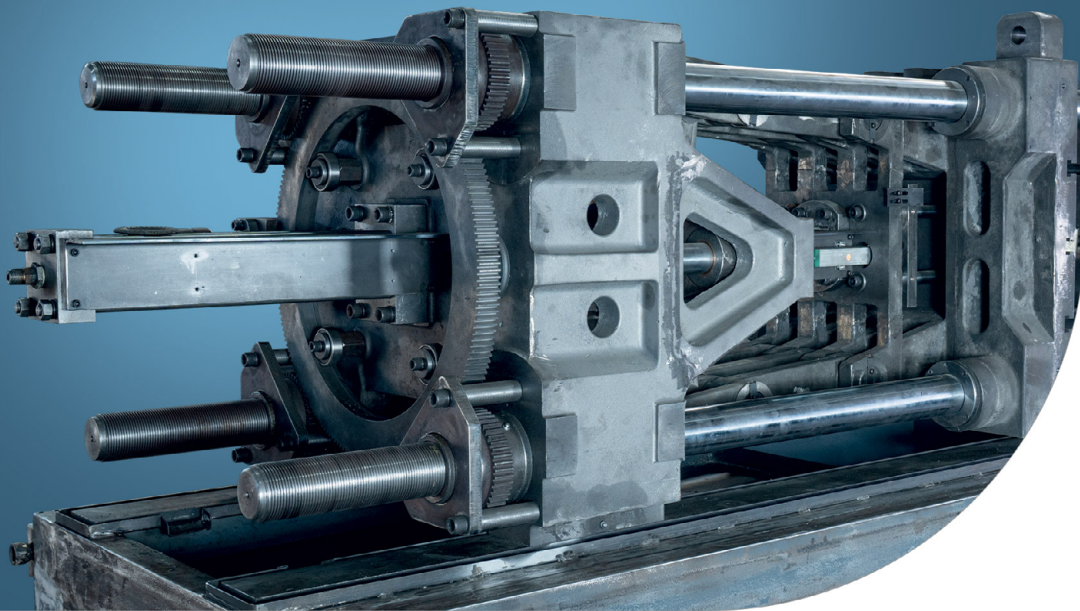
♦ سیستم تزریق

- ♦ ریل واگن (لینیرگاید) از جنس فولاد زد سایش و برای روان شدن قسمت تزریق استفاده میشود.
- ♦ پایه تزریق به طور یکپارچه ریخته میشود. استحکام سیستم تزریق را افزایش میدهد و تزریق پلاستیک روان تر میشود.
- ♦ طراحی ماریپچ و سیلندر امکان جایگزینی اجزای مختلف را به راحتی و به سرعت فراهم میکند.
- ♦ تزریق پلاستیک ۵ قسمتی، نگهدارنده فشار ۳ قسمتی و کنترل ذوب چسب ۳ قسمتی نیازهای محصولات مختلف را برآورده می کند.
- ♦ کنترل دقیق درجه حرارت مواد به سرعت از کیفیت محصولات اطمینان حاصل میکند.
- ♦ انواع مختلفی از اجزای پیچ طراحی شده موجود است.

CLAMPING & INJECTION SYSTEM

♦ INJECTION SYSTEM

- ♦ Wear-resistant steel rail guides (linear guides) are used to lubricate the injection molding part.
- ♦ Modular screw and barrel design enables to replace different modules conveniently and quickly.
- ♦ Mobile hopper pull-out slide enables to replace raw materials conveniently and quickly.
- ♦ 5-section plastic injection, 3-section pressure holding and 3-section glue-smelting control meet requirements of different products.
- ♦ Accurate material temperature control ensures quality of products. Various special screw assemblies are optional.



♦ سیستم گیره

- ♦ طراحی پیمانه (واحد) باروش (FEM) بررسی میشود و توزیع فشار مناسب، تغییر شکل جزئی، دقت بالای قفل قالب و عمر طولانی پیمانه
- ♦ (واحد) را تضمین میکند.
- ♦ پارامترهای ساختاری میله اتصال بهینه سازی میشوند تا عملکرد سریع و پایدار و فشار جزئی را تضمین کنند.
- ♦ فضای بسیار زیاد بین میله های رابط ضخامت قالب و ضربات آغازین، امکان بارگذاری قالب بزرگ را فراهم میکند.
- ♦ مجهز به سیستم پخش روغنکاری کم و فشار بالا
- ♦ عملکرد سریع قفل قالب دیفرانسیل نیاز حرکت بهتر را فراهم میکند.
- ♦ مکانیزم تنظیم قالب که توسط موتور هیدرولیکی هدایت میشود میتواند قالب را به طور دقیق و سریع تنظیم کند.
- ♦ شیار تی شکل ساختاری استاندارد است و الزام محکم کردن سریع قالب را فراهم میکند.
- ♦ قابلیت محافظت از قالب با فشار کم
- ♦ حالت های مختلف گیره تزریق اختیاری است.
- ♦ از خط کش الکترونیکی بسیار دقیقی برای کنترل قفل قالب و محل گیره تزریق استفاده می شود.

♦ Clamping System

- ♦ Module design is checked by finite element analysis and ensures reasonable stress distribution, small deformation, high mold-locking precision, and long service life of the module.
- ♦ Structural parameters of the connecting rod are optimized so as to ensure quick and stable operation and small impact.
- ♦ Extra large space between tie bars, mold thickness and opening stroke, enable to load large mold.
- ♦ Equipped with volume quantitative distribution-type lubrication system, high lubrication pressure and reliability. Quick differential mold-locking function satisfies special action requirement.
- ♦ The mold-adjusting mechanism driven by hydraulic motor can adjust mold accurately and quickly.
- ♦ T-slot module is standard configuration and meet the requirement of quick mold clamping.
- ♦ Low pressure mold protection function.
- ♦ Various inject pin modes are optional.

A large industrial machine, primarily green and black, is positioned on a blue factory floor. The machine has a hopper on top and a control panel with a screen and buttons. The background shows a factory ceiling with lights and other equipment in the distance.

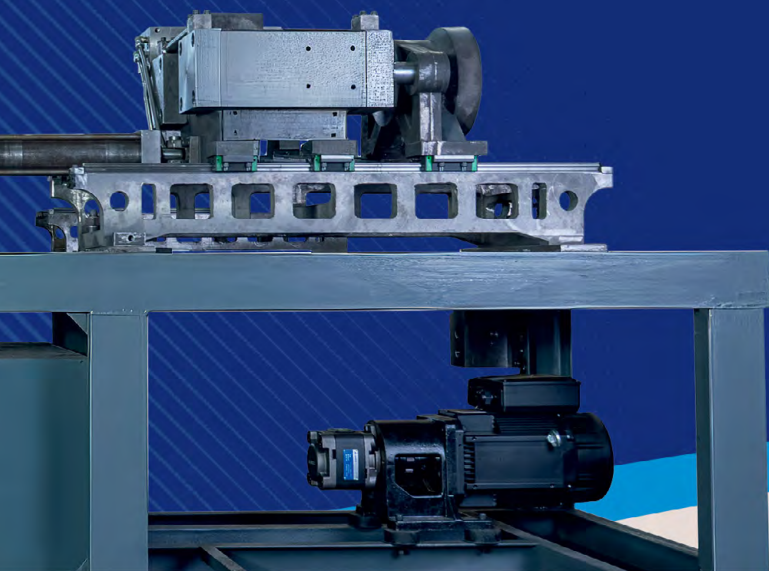
این دستگاه در ایران توسط شرکت فولاد نوین شرق به طور کامل طراحی و ساخته شده است. این همکاری طولانی مدت، روابط کاملاً پایدار و سودمند را با همه مشتریان ایجاد خواهد کرد.

This device was fully designed and manufactured in Iran by Foolad Novin Shargh company. This long-term cooperation will establish stable and mutually beneficial relationships with all customers.

SERVO

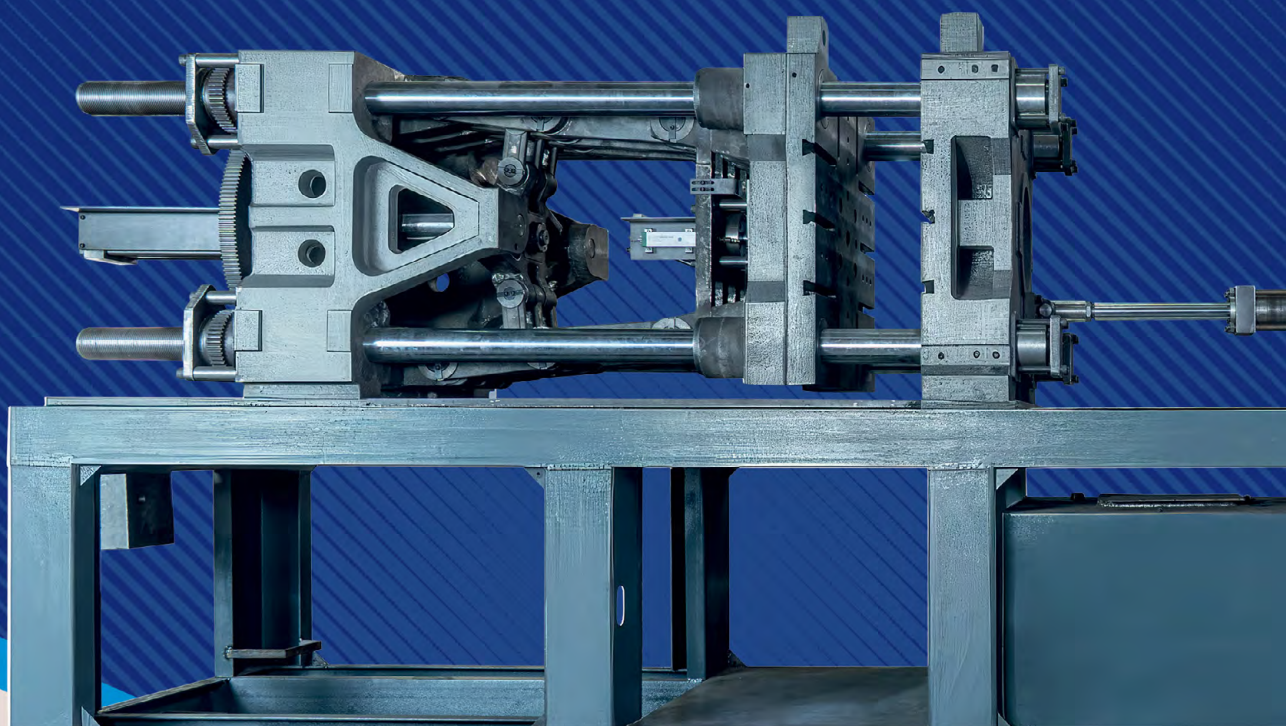
FOOLAD NOVIN SHARGH
PLASTIC MACHINERY COMPANY

 **FOOLAD**
NOVIN SHARGH



پارامترهای فنی

S320T			S380T			S480T			S600T			S650T			S750T			S850T			S1100T			S1650T			
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D
988	1346	1545	1538	2010	2260	1877	2411	3011	2944	3300	3677	2800	3380	4000	3636	4400	5236	3848	4656	5541	4847	5768	6769	7043	8266	9586	11006
928	1266	1405	1446	1890	2056	1764	2267	2830	2679	3003	3346	2500	3000	3600	3306	4003	4765	3502	4237	5043	4411	5249	6160	6408	7520	8723	10015
32.8	44.7	1405	51.1	66.78	2056	62.3	80.1	100	94	105.7	117.8	98.6	119	140.8	116.4	141	167.8	123.3	149	177.5	155	184.8	217	225.6	264.8	307	352.6
60	70	75	70	80	85	75	85	95	85	90	95	90	100	110	100	110	120	100	110	120	110	120	130	120	130	140	150
225	165	143	212	162	143	208	162	130	174	155	140	194	157	130	201	166	140	201	166	140	191	161	137	211	179	155	135
25	21	19	24	21	19.8	24	21	19	20	19	18	21.7	19.5	17.7	22	20	18.3	22	20	18.3	22	20	18.6	26	24	22.3	20.8
350			400			425			519			440			460			490			510			620			
0-160			0-150			0-155			0-105			0-145			0-110			0-125			0-110			0-100			
3200			3800			4800			6000			6500			7500			8500			11000			16500			
580			655			755			840			920			980			1040			1200			1520			
950×950			1060×1030			1165×1135			1320×1275			1350×1350			1400×1400			1520×1470.5			1630×1730			1890×2000			
670×670			730×700			830×800			880×835			910×910			960×960			1000×1000			1150×1100			1500×1350			
1235			1375			1555			1720			1870			1980			2040			2400			3020			
220-655			245-720			265-800			330-880			400-950			400-1000			400-1000			500-1200			700-1500			
180			200			250			250			260			260			300			350			350			
77			111			111			170			230			185			175			235			318			
8+1			12+1			12+1			12+1			16+1			20+1			20+1			20+1			29+1			
175			175			175			175			175			175			175			175			175			
41			48.1			34.7+34.7			28.3+41			41+48.1			48.1+48.1			56.5+56.5			45.2+45.2+65			65+65+65			
25.3			32			40.8			46			48			56.7			58			68			92			
6			6			6			6			6			6			6			7			7			
620			848			919			950			1010			1100			1200			1500			2000			
6.6(72)×1.8×2.2			7.5(8)×1.9×2.3			3.3(8.8)×2×2.3			9(9.5)×2.1×2.4			9.7(10.3)×2.3×2.5			10.5(11.3)×2.4×2.6			11(11.6)×2.5×2.6			12.5×2.8×4			15×3.4×5			
13			15.5			20			30			33			35			40			55			100			



TECHNICAL PARAMETER

شرح	DESCRIPTION	UNIT	S90T			S120T			S170T			S200T			S260T		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
حجم تزریق نظری	Theoretical injection volume	cm ³	136	175	215	195	240	305	275	345	430	399	490	590	588	848	995
وزن تزریق	Shot weight (PS)	g	125	165	203	184	226	288	259	326	405	370	460	537	552	800	906
		Oz	4.4	5.8	7.1	6.5	8	10.1	9.1	11.5	14.2	13	16	537	19.5	28.3	906
قطر پیچ	Screw diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	60	65
فشار تزریق	Injection pressure	Mpa	238	189	153	215	174	138	234	185	150	217	176	145	232	161	137
نسبت بالا بردن به کشیدن پیچ	Screw l/d ratio	L/D	23	20.5	18.5	23	20.8	18.5	23	20.5	18.4	23	20.5	18.6	25	21	19.4
نیروی پیچ	Screw stroke	mm	172			192			220			250			300		
سرعت پیچ (بدون حرکت)	Screw speed (stepless)	r/min	0-220			0-220			0-240			0-165			0-165		
نیروی گیره	Clamping force	KN	900			1200			1600			2000			2600		
نیروی آغارین	Opening stroke	mm	320			345			410			460			520		
اندازه صفحه	Platen size	mm x mm	540x540			600x600			710x710			740x740			835x835		
فاصله بین میله های رابط	Space between tie bars	mm x mm	360x360			410x410			460x460			510x510			580x580		
حداکثر -نور روز	Maximum daylight	mm	680			775			910			1010			1120		
ضخامت قالب (حداقل/ حداکثر)	Mold thickness (min-max)	mm	100-350			150-430			160-500			180-550			195-600		
نیروی دفع	Ejection stroke	mm	100			100			120			150			160		
گیره دفع کننده	Ejection force	KN	34			34			42			49			77		
پین انژکتور	Ejector pin		4+1			4+1			4+1			4+1			8+1		
فشار سیستم هیدرولیکی	Hydraulic system pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
موتور پمپ	Pump motor	KW	12.6			16			15			34.7			34.7		
ظرفیت گرمایش	Heating capacity	KW	7.4			9.4			12.4			13.5			17.1		
تعداد بخش های کنترل دما	Number of temp control zones		4			4			5			5			6		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	136			155			215			230			300		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	m×m×m	4.3(4.6)×1.2×1.8			4.3(4.6)×1.2×1.8			4.9×1.2×2			5.4(5.7)×1.4×2.1			3.1(6.6)×1.5×2.2		
وزن دستگاه	Machine weight	t	3			4			5			6			8.5		



PLASTIC CRUSHER MACHINE

- ♦ تولید دستگاه خردکن پلاستیک
- ♦ تامین سایر لوازم جانبی خطوط تزریق پلاستیک





مشهد/بزرگراه آسیایی/پیامبر اعظم ۷۳
کوچه دوم سمت چپ/پلاک ۳

0 9 1 5 3 1 1 7 9 2 6
0 5 1 3 6 5 1 3 2 7 0

 Faraind.foolad.novin.shargh

 www.fooladnovinshargh.com